



HOJA TÉCNICA

ESMALTE EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

DESCRIPCIÓN

Es un sistema epoxi de alto contenido de sólidos, que está constituido por dos componentes pre dosificados que, cuando se mezclan, forman un acabado con una excelente resistencia al ataque químico.

Tiene una gran resistencia a solventes, aceites y grasas, además de una gran adhesión a diferentes sustratos, especialmente acero y cemento.

El esmalte tiene un acabado de porcelana brillante con mucha dureza y excelente resistencia a ambientes ácidos, húmedos y marinos, así como a la inmersión continua en destilados no tratados y agua potable. En exposición directa a los rayos solares, tiende a amarillear levemente, sin que sus propiedades se vean afectadas

USOS

Como protector anticorrosivo de larga duración en acero estructural.

Pintura para barcos y superficies sumergidas

En acabado para pisos y paredes para darles resistencia química y mecánica

Como protector en tanques y / o contenedores expuestos a ataques químicos

Mantenimiento de equipos y maquinaria expuestos a salpicaduras, derrames, etc. de sustancias corrosivas

PROPIEDADES

NÚMERO DE COMPONENTES	Dos
RELACIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN: BASE AL	1:1
SÓLIDOS POR PESO (%):	70.0—74.0
SÓLIDOS POR VOLUMEN (%)	60.0—64.0
VISCOSIDAD:	1800—4500 CPS
DENSIDAD:	1.54 g/cc
BRILLO:	40—60 GU. @ 60°
POT LIFE @25°C:	3.0 h
TIEMPO DE SECADO APROX. @ 25°C	2.0 horas tacto, 4 horas repintado, 5 días total.
COLORES:	Blanco, Negro, Gris, Rojo Óxido y Amarillo Óxido
RENDIMIENTO TEÓRICO:	24.4 m ² /L @ 1 mil espesor de película seca

¹ El rendimiento teórico no considera pérdida de material ni variaciones debido a rugosidad de la superficie, método de aplicación y mano de obra por lo que éste puede disminuir hasta en un 50%



HOJA TÉCNICA

ESMALTE EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

PROPIEDADES DE DESEMPEÑO

RESISTENCIA A LA LUZ	REGULAR
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	EXCELENTE
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	EXCELENTE
ADHERENCIA (%)	100
DUREZA	2H MÍNIMO
FLEXIBILIDAD MANDRIL CÓNICO	CUMPLE
RESISTENCIA A TEMPERATURA	MÁXIMO 100°C
RESISTENCIA A ÁCIDOS:	EXCELENTE
RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS	REGULAR
RESISTENCIA A AGUA	EXCELENTE
RESISTENCIA A GASOLINA	EXCELENTE

CUMPLE CON LA NORMA DE REFERENCIA NRF-053-PEMEX-2006 "SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA A BASE DE RECUBRIMIENTOS PARA INSTALACIONES SUPERFICIALES" DE ACUERDO CON EL REPORTE F.61714.03.003

Sistema 1

RP-6 MODIFICADO (4-6 MILS)
RA-26 MODIFICADO (4-6 MILS)
RA-28 MODIFICADO (3-4 MILS)

Sistema 3

RP-4 MODIFICADO (3-4 MILS)
RA-26 MODIFICADO (4-6 MILS)
RA-28 MODIFICADO (3-4 MILS)



HOJA TÉCNICA

ESMALTE EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Todas las superficies deben estar limpias y secas, libres de polvo, grasa, moho, pintura mal adherida, etc., lo que impide una buena adhesión de la pintura a la superficie.

No debe haber humedad en la superficie, si hay depósitos de sal eliminarlo antes de realizar cualquier aplicación de pintura.

Retire las viejas cáscaras de pintura antes de aplicar.

En superficies previamente pintadas, será necesario verificar la adherencia entre las capas para evitar cualquier tipo de desprendimiento.

Si la superficie a recubrir es brillante o pulida, será necesario tratarlas.

Acero

Elimine todo el óxido, la suciedad, la grasa u otros contaminantes sueltos por alguno de los siguientes, dependiendo de la limpieza requerida SSPC SP-2, 3, 6, 7 o 10. Estas normas mínimas de preparación de superficie se aplican al acero que ha sido previamente limpiado con chorro abrasivo. La elección de la preparación de la superficie dependerá del sistema seleccionado y las condiciones del servicio de uso final.

Concreto

Debe estar libre de agentes de curado de cemento y debe haber fraguado durante al menos 28 días.

Elimine la grasa, el aceite y otros contaminantes penetrantes de acuerdo con ASTM D4258.

Lije la superficie según ASTM D-4259 para eliminar toda la eflorescencia y la lechada, para exponer los vacíos del subsuelo y para proporcionar una rugosidad superficial equivalente a un papel de lija de grano 60 o más grueso.

Acero galvanizado

Limpiar con estopa impregnada con un poco de disolvente para eliminar el aceite o la grasa.

El metal recién galvanizado generalmente representa una gran suavidad que puede evitar la adhesión con el revestimiento protector, por lo que se sugiere realizar una limpieza SSPC-SP-7 para asegurar un buen anclaje y, por lo tanto, una buena adhesión con el recubrimiento.

Retire el polvo blanco en la superficie (óxido de zinc) con agua y detergente, y enjuague con agua

Preparación del producto.

Pre mezcle el componente base con el mezclador de aire neumático a velocidades moderadas para homogenizar el recipiente. Agregue el endurecedor a la base y agite con la batidora eléctrica durante 1-2 minutos hasta que se disperse por completo. Si necesita diluir, use SOL261 diluyente en una proporción no mayor a 20%



HOJA TÉCNICA

ESMALTE EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

Equipo de aplicación

Airless: Siga las recomendaciones de boquilla y filtro del fabricante del equipo a usar.

Espreo con aire: Utilice equipo de aplicación convencional.

Orificio de la boquilla: 0.070 in (1.8 mm)

Rodillo: Los rodillos profesionales deben usarse con vellones de acuerdo con la rugosidad de la superficie.

Precauciones de aplicación

No aplicar si hay altas posibilidades de lluvia o si la temperatura del ambiente, la superficie y la pintura son inferiores a 10 ° C o superiores a 40 ° C o con una humedad relativa superior al 85%.

Se debe mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado.

MANEJO DEL PRODUCTO

Almacenamiento

Almacene en lugar fresco, seco y bajo techo, evitando temperaturas menores a los 5°C y superiores a 35°C. Tiene un año de vida cuando esta correctamente cerrado y almacenado.

Medio Ambiente

Este material es libre de plomo, mercurio y metales pesados.

Inflamabilidad

Líquido inflamable Clase 3



HOJA TÉCNICA

ESMALTE EPÓXICO ALTOS SOLIDOS

PRESENTACIONES

19 L y 200 L.

ADVERTENCIA LEGAL

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en resultados típicos de las características de nuestros productos. Por lo que la aplicación en condiciones diferentes o usos no recomendados en la presente ficha será responsabilidad del usuario.

Se recomienda hacer ensayos previos para verificar que el producto cumple con el desempeño deseado para las condiciones particulares del usuario ya que los resultados y recomendaciones de la presente ficha fueron obtenidos bajo condiciones controladas, por lo que Grupo Pintone® no puede garantizar los mismos resultados bajo las condiciones del usuario.

Grupo Pintone® no asume ninguna obligación o responsabilidad ni otorga ninguna garantía sobre la idoneidad del producto para un uso en particular.

En caso de existir algún defecto en el producto Grupo Pintone® sustituirá el producto o reembolsará el precio de compra del mismo sin comprometerse a reponer o reparar ningún daño por su uso.

Para llevar a cabo la reposición será necesario realizar la reclamación correspondiente vía escrita y hacerla llegar mediante el distribuidor o agente de ventas de la empresa para evaluar la procedencia de la misma.