



HOJA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO CATALIZADO

DESCRIPCIÓN

Es un sistema epoxi que esta constituido por dos componentes predosificados que mezclados forman un acabado con excelente resistencia al ataque químico.

Tiene gran resistencia a solventes, aceites y grasas, además de una gran adherencia a diferentes sustratos especialmente acero y cemento.

El esmalte tiene un acabado brillante y duro con resistencia a ambientes ácidos, húmedos y marinos, así como a la inmersión en destilados sin tratar y agua potable. En exposición directa a rayos solares tiende a amarillear ligeramente, sin que por ello sus propiedades se vean afectadas

USOS

Pintura para barcos y superficies sumergidas.

Como protector en tanques y/o contenedores expuestos al ataque químico

Mantenimiento de equipos y maquinarias expuestos al salpique, derrame, etc. de sustancias corrosivas.

PROPIEDADES

COLOR:	BLANCO, GRIS, ROJO BERMELLÓN, AMARILLO CANARIO, AZUL MARINO Y NEGRO
DENSIDAD:	1.28 – 1.36 G/CC @25°C
SÓLIDOS EN PESO:	60-64% (BLANCO)
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	40-44% (BLANCO)
VISCOSIDAD DE ENVASE :	30 SEG. MÍNIMO. C FORD #4 @ 25°C (BLANCO)
BRILLO:	80 U MÍN. @ 60° GLOSSMETER
VIDA ÚTIL (POT LIFE) 25°C:	6 HRS.
ESPESOR RECOMENDADO:	4-6 MILS DE PULGADA EN HÚMEDO
RENDIMIENTO TEÓRICO:	15.7 A 17.32 M2/L A 1.0 MILS DE PULGADA
RELACIÓN MEZCLA PINTURA:CATALIZADOR.	4:1
TIPO DE APLICACIÓN:	BROCHA Y/O ASPERSIÓN.
TIEMPO DE SECADO APROX.:	3 HRS. TACTO, 8 HRS. REPINTADO, 24 HRS. DURO
DILUYENTE:	SOLVENTE PARA EPÓXICO PINTONE®.
DILUCIÓN:	10% MÁX.

¹ El rendimiento teórico no considera perdida de material ni variaciones debido a rugosidad de la superficie, método de aplicación y mano de obra por lo que éste puede disminuir hasta en un 50%



HOJA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO CATALIZADO

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Todas las superficies deberán estar limpias y secas, libres de polvo, grasa, óxido, pintura mal adherida, etc, que impida la buena adherencia del material a la superficie.

Concreto

Superficies previamente pintadas.

Remueva la pintura desprendida, así como cualquier material que impida la adhesión de la pintura a la superficie.

Antes de recubrir corrija cualquier defecto que pudiera tener la superficie y deje que esta seque perfectamente, si existieran manchas o resanes aplique sobre ellos una primera mano de pintura y posteriormente realice la aplicación.

Si la superficie a recubrir es brillante o pulida será necesario tratarlas como si fueran superficies nuevas.

Superficies nuevas.

Debe estar libre de agentes curantes de cemento y haber fraguado por mínimo 28 días.

Lavar con una solución de ácido muriático al 10% para eliminar residuos de sales. Enjuagar con abundante agua hasta la eliminación de acidez.

Dejar secar por 24 hrs.

Acero

La superficie deberá estar libre de cualquier material contaminante, mediante una limpieza con chorro abrasivo hasta alcanzar metal blanco. Se recomienda realizar la aplicación sobre la superficie previamente imprimada con primario epóxico, primario de cromato de zinc y/o Rico en zinc.

Preparación del producto.

Agite por separado el esmalte y el catalizador y mezcle en una relación 4:1 hasta alcanzar la homogenización total, se recomienda esto se realice mediante agitador eléctrico o neumático con una propela adecuada. Si requiere diluir utilice Solvente para Epóxico Pintone® hasta ajustar a viscosidad requerida de acuerdo a su método de aplicación. Se recomienda realizar un filtrado previo con tamiz de 500 micras para evitar defectos en el acabado.

No exceda la cantidad de catalizador recomendado, esto no acelera el proceso de curado.



HOJA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO CATALIZADO

Equipo de Aplicación

Brocha: Se recomienda el uso de brocha de cerdas naturales para lograr mejores acabados.

Airless: Siga las recomendaciones de boquilla y filtro del fabricante del equipo a usar.

Espreo con aire: Utilice equipo de aplicación convencional.

MANEJO DEL PRODUCTO

Almacenamiento

Almacene en lugar fresco, seco y bajo techo, evitando temperaturas menores a los 5°C y superiores a 35°C. Tiene un año de vida cuando esta correctamente cerrado y almacenado.

Inflamabilidad

Líquido inflamable Clase 3

Precauciones de aplicación

- No aplicar a temperaturas menores a los 10° C o superiores a los 35°C, si existen probabilidades de lluvia altas o con humedades relativas superiores al 80%
- No agregue materiales extraños que adulteren el producto.
- Diluya solo la cantidad a usar y tape el resto perfectamente.
- **No aplique el producto si ya transcurrieron 6 horas después de su catalización aunque el material se encuentre fluido.**

PRESENTACIONES

4 L, 20 L y 200 L.



HOJA TÉCNICA

ACABADO EPÓXICO CATALIZADO

ADVERTENCIA LEGAL

La información contenida en la presente ficha técnica está basada en resultados típicos de las características de nuestros productos. Por lo que la aplicación en condiciones diferentes o usos no recomendados en la presente ficha será responsabilidad del usuario.

Se recomienda hacer ensayos previos para verificar que el producto cumple con el desempeño deseado para las condiciones particulares del usuario ya que los resultados y recomendaciones de la presente ficha fueron obtenidos bajo condiciones controladas, por lo que Grupo Pintone® no puede garantizar los mismos resultados bajo las condiciones del usuario.

Grupo Pintone® no asume ninguna obligación o responsabilidad ni otorga ninguna garantía sobre la idoneidad del producto para un uso en particular.

En caso de existir algún defecto en el producto Grupo Pintone® sustituirá el producto o reembolsará el precio de compra del mismo sin comprometerse a reponer o reparar ningún daño por su uso.

Para llevar a cabo la reposición será necesario realizar la reclamación correspondiente vía escrita y hacerla llegar mediante el distribuidor o agente de ventas de la empresa para evaluar la procedencia de la misma.